

論文内容の要旨

Development of a Nanometer Beam Size Monitor for ILC/ATF2

(ILC/ATF2におけるナノメートルビームサイズモニターの開発研究)

末原 大幹

国際リニアコライダー ILC では、ヒッグス粒子の特性の精密測定、超対称性粒子の探索と特性の測定等のため、高い統計量が求められる。統計量を得るために、電子・陽電子ビームを衝突点で極限まで絞り込み、衝突頻度を上げることが必要である。ILC の設計ビームサイズは 640 nm (水平方向) $\times 5.7 \text{ nm}$ (垂直方向) であり、特に垂直方向の 5.7 nm は過去に例がなく、ビーム収束および衝突に高い技術が要求される。

これらの技術確立のため、ILC の最終収束試験設備として Accelerator Test Facility 2 (ATF2) が建設される。ATF2 では、既に運転が行われているダンピングリングの試験設備 ATF の下流に最終収束系を設置し、 1.3 GeV の電子ビームを $2.8 \mu\text{m}$ (水平方向) $\times 37 \text{ nm}$ (垂直方向) に収束させる。この最終収束系の性能評価を行うためには、収束点で電子ビームの広がりを直接測定するビームサイズモニタが欠かせない。ただしこのような極小電子ビームサイズは未だ達成されたことがなく、それを測定するモニタも現存していない。この ATF2 で使用する 37 nm ビームサイズモニタの開発と性能評価が本研究の主題である。

本研究ではレーザ光と電子ビームとの逆コンプトン散乱を用いてビームサイズを測定する。水平方向の $2.8 \mu\text{m}$ のビームサイズ測定については、レーザ光軸をスキャンし散乱光子を測定するレーザワイヤ法を用いる。垂直方向の 37 nm ビームサイズについては、レーザワイヤでは分解能が足りないため、レーザ光を二つの光軸に分け、電子ビーム軸上で干渉縞を形成し干渉縞と電子ビームを散乱させる方法を用いる。電子ビームが干渉縞と比べて十分細く絞られている場合、干渉縞の谷部分を通過すれば散乱光子は少なく、干渉縞の山部分を通過すれば多くなる現象が見られる。よって、干渉縞を走査させながら散乱光子をモニタすれば、干渉縞の位相に応じた変調を観測できる。一方、電子ビームが干渉縞より広く分布し

ていると、電子ビームが通過する部分が干渉縞をまたいでしまい、変調は小さくなる。この変調度と電子ビームサイズは

$$\frac{\Delta N}{N_0} = \exp\left(-\frac{(2k_0\sigma_y)^2}{2}\right)$$

($\Delta N/N_0$: 変調度, k_0 : レーザ光の波数, σ_y : 電子ビームサイズ)

の関係があり、ビームサイズをこの方法により求めることができる。この方法は理化学研究所の新竹氏が考案したもので、新竹モニタと呼ばれている。

新竹モニタは干渉縞ピッチの 1/4 程度のビームサイズに最大の感度を持ち、極小ビームサイズ測定に優れているが、測定できるビームサイズの範囲が狭い。本モニタでは 37 nm から数 μm までのビームサイズをカバーする必要がある。新竹モニタでは、二つのレーザ光軸の入射角度を変えると、干渉縞のピッチを変えることが可能であるため、本モニタでは、2 度、8 度、30 度、174 度の 4 つの入射角を切り替えられる光学系を設計することにより、532 nm の YAG 2 倍波レーザを用いて、25 nm ~ 6 μm までのビームサイズ領域をカバーすることができる。角度切り替えは回転ステージによりミラーを回転することにより自動で行える。水平方向のレーザワイヤ測定モードもこの回転ステージにより切り替えられる。

本モニタではコンプトン散乱光子数の統計を得るために、高いピーク強度を持つパルスレーザが必要である。今回用いるレーザは 8.1 ns (FWHM) 幅で 40 MW のピークパワーを出すことができる。このレーザビームをレンズを用いてビーム軸上で 21.0 μm または 25.2 μm まで収束し高い光子密度を得る。ATF2 のバンチ当たり電子数 0.5×10^{10} を用いると、得られる光子数は 4000 程度となり、十分な統計が得られる。レーザワイヤモードでは分解能を上げるためにビームを収束する必要があり、レーザビームを収束前にレンズで拡大することで 7.0 μm のスポットサイズを得る。

新竹モニタの分解能・誤差を最小化する際に特に問題となるのが、ビーム軸位置の振動およびドリフト・干渉縞の電子ビームに対する安定度・干渉縞のコントラスト・検出器のバックグラウンドである。ビーム軸位置の振動およびドリフトはレーザの角度安定度およびレーザを新竹モニタ定盤へ輸送するラインの物理的な振動および位置のずれ等に起因する。このうち振動はレーザの特性による部分が大きいが、ビームサイズ測定に対して致命的な影響はない。長時間のドリフトに関しては、ビーム位置モニタを随所に配置し、ビーム輸送ミラーの角度を微少に自動調整して安定化を行う。また、レーザの角度ゆらぎに対して光軸が同じ方向にずれるよう工夫した光学配置となっており、レーザの角度揺らぎが干渉縞のコントラストにほぼ影響しない。この調整および安定化に使うビ

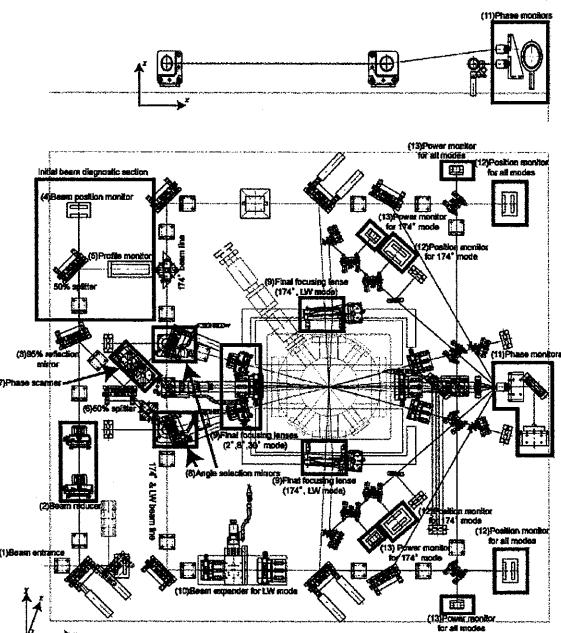


図 1: 新竹モニタ光学定盤レイアウト図

ーム位置モニタは、レーザ 1 パルス当たりの分解能は $8 \mu\text{m}$ 程度だが、統計的蓄積により必要な分解能が得られる。

干渉縞の安定化については、対物レンズと 1 次元イメージセンサを用いた干渉縞位相モニタを 2箇所設置し、干渉縞の位相の測定、安定化、スキャンを行う。干渉縞の位相調整には、 0.2 nm の分解能を持つ電歪(ピエゾ)ステージを用いて片方の光軸の光路長を微少に変動させることにより行う。位相モニタはレーザ 1 パルスごとに測定を行い、フーリエ変換を用いて高精度に位相を測定できる。連続波のテストレーザを用いた試験では、ビームスプリッタにより分割した 1 対のレーザ光軸を 2 つに分けて 2 つの位相モニタを設置し、片方のデータを元に位相安定化を行いもう片方の位相モニタの位相安定度を調べ、73.6 mrad. (RMS) の安定度を得た。これは、新竹モニタのセットアップでは 1.2 nm の安定度に相当する。実際に用いるパルスレーザを使った試験では、レーザの角度揺らぎの影響で安定度は 239 mrad. (RMS) にとどまったが、ビームサイズ測定に必要な安定度は得られた。また、新竹モニタの本運用では、位相モニタの配置がよりレーザの角度揺らぎが少ないようになっており、さらに高い安定度が期待できる。

また、干渉縞の安定度には、電子ビーム自身の振動および新竹モニタの物理的な振動も影響を及ぼす。これらは位相モニタで補正することはできないが、新竹モニタに取り付けられた高精度ビーム位置モニタ(IP-BPM)により補正することができる。IP-BPM の位置精度は 7.7 nm が既に実証されており、位相安定度の結果と併せて、 12.7 nm (300 mrad.) の安定度が得られる。

ビーム軸上での干渉縞のコントラストの悪化は、ビームサイズモニタの測定ビームサイズのずれを生じる。干渉縞のコントラストは、2つの光軸の光量比、光軸位置のずれ、ビーム軸上の通過時間のずれ、偏光の不完全性、およびレーザの空間・時間コヒーレンスにより影響される。光量比、位置ずれ、通過時間のずれに関しては本セットアップでは大きな影響はない。レーザのコヒーレンス・偏光も、個別には十分コントラストへの影響がないことが保証されている。実際のコントラスト測定には、精度を上げる面で困難があり、パルスレーザの測定では仕様を満たす結果は得られていないが、実際の運用初期においてビーム軸上のレーザ交差角を変えながら変調度を測ることで、必要な精度のコントラストを見積もることができる。

検出器は収束点を含む電子ビーム軸の下流に設置する。電子ビームを偏向電磁石によりビーム軸からずらし、残ったコンプトン散乱光子を CsI(Tl) 結晶を用いたカロリメータにより検出する。バックグラウンドとしては、最終収束の四極磁石付近および収束点下流の偏向電磁石付近で電子ビームの一部が壁と衝突して生じるエネルギーの高い光子が最大となると推測される。このバックグラウンドの大部分は、円錐状の開口を持つコリメータを検出器前方に設置することで除去できる。シミュレーションにより開口角の最適化を行い、収束点から 1.3 mrad. 以内の角度で飛来する粒子を通過させるコリメータを設置することにより、推定されるバックグラウンド量をコンプトン散乱光子の半分程度以下に減らせることがわかった。このバックグラウンド量は、レーザを入射せずに検出器での入射量を調べることで確認でき、変調度の計算から差し引くことができる。コンプトン散乱光子の半分程度のバックグラウンドに対しては、その揺らぎが統計的なものであれば、必要な精度で見積もり、差し引くことができるこことを確認した。

これらの誤差要因を勘案し、ビームサイズ測定の精度見積もりを行った。ビームサイズ測定に関しては、1回の測定が1分程度(加速器が1.56 Hzのため、約90パルス)で終わることが期待されており、干渉縞のスキャン方法に関しては、最初に1周のスキャンを行ったあと、求められた変調の最大、最小部分を集中的に測定し、測定誤差を減らす方法が最も高い分解能を得られることがわかった。最終的に、37 nm の ATF2 設計ビームサイズに対して、1.65 nm の分解能が得られた。また、25 nm ~ 6mm の測定域に対して、10%の分解能が得られることがわかった。

本モニタは、2008年10月の ATF2 運転開始に備え、現在光学定盤およびマウントの製作が行われている。3月からは、光学系を実際の定盤に設置し、現在得られている各コンポーネントの単体性能評価を確認するため、総合試験が行われる。ATF2 で 37 nm のビームサイズを得るには半年から一年程度の調整期間が必要と予測されているが、調整中盤以降では、本モニタのデータを活用して 37 nm のビームサイズを得るための調整が行われる。

本研究で用いたビームサイズ測定技術は、今後の ILC を含めた極小ビームサイズが不可欠な加速器実験にとってなくてはならないものである。本研究で得られた知見は、今後の新たな加速器実験の展開に重要な役割を果たすと考えられる。