論文内容の要旨

論文題目 Laser System for Second-Generation

Gravitational-Wave Detectors

(第二世代重力波検出器用レーザーシステム)

氏名 大前 宣昭

1. 緒言

本研究では、日本の第二世代重力波検出器である大型低温重力波望遠鏡(Large-scale Cryogenic Gravitational wave Telescope, LCGT)計画で必要とされるレーザーシステムの開発 を行っている.重力波とは非常に小さな時空の歪みが光速で伝播する波動現象であり、その歪み を km 級の大型かつ高性能な干渉計を用いて捉えることが、世界各地で試みられている.

LCGT 計画では、光が光子であることに起因することによる雑音に対して最適化を行うため に、100 W 級の高出力レーザーを必要とする.もちろん、通常の干渉計測で必要とされる性能(周 波数の安定度、強度の安定度、偏光、ビーム品質)に関しても、極限的な要求が課される.つま り、高出力と高性能という要求を同時に満たすレーザーシステムを必要とする.

本研究では、LCGT 計画のレーザーシステムに必要な技術の開発として、これまでに開発を 進めてきた 100 W・単一周波数 Nd:YAG のレーザーの出力特性の向上、高出力レーザーの広帯 域・高利得周波数制御技術、光共振器を用いたレーザーの RF 強度雑音の低減技術、LCGT 計画 で必要とされる光変調技術、100 W 単一周波数 Nd:YAG レーザーの第二高調波発生による高出 力緑色光源の開発を行った.

2. 100 W 単一周波数 Nd:YAG レーザーの特性向上

100 W 以上の狭線幅単一周波数レーザーを得るために注入同期を用いる.注入同期とは,低 出力ではあるが単一周波数発振するレーザーを主レーザーとして,多周波数発振ではあるが高出 力な従レーザーに注入することで,主レーザーの周波数特性に追随するように従レーザーを発振 させることである.これまでに,100 W,直線偏光(偏光比 1:35),ほぼ TEM₀₀ ($M^2 \approx 1.1$)の 単一周波数出力を実現していた.

さらなる特性の改善のために、従レーザーの構成を図1に示すものに変更した.変更点は、 従レーザー共振器内に偏光選択素子としてブリュースター窓を挿入し、鏡の配置を反射特性のよ い入射角(0度,45度)になるように配置し、注入同期のロッキングレンジの拡大のために結合 鏡の反射率を 85%→75%に変更した.これらの改良の結果、偏光比 1:114、 $M^2 \approx 1.0$ 、最大出力 117 W(図 2)と特性が向上した.



3. 100 W 単一周波数 Nd:YAG レーザーの広帯域・高利得周波数安定化

レーザーの周波数揺らぎは、重力波信号にとっての雑音となるため、十分小さく抑えなくて はならない.周波数安定度の要求値は 100 Hz で 10^{-8} Hz/ \sqrt{Hz} で、レーザーのフリーランでの周波 数雑音は 100 Hz でおよそ 10^{2} Hz/ \sqrt{Hz} であるので、10 桁ほど周波数雑音を下げる必要がある. 100 Hz で十分な制御ゲインを確保するためには、広帯域な制御を行う必要がある.

光共振器を周波数参照として、100 W 注入同期型 Nd:YAG レーザーの周波数制御実験を行った(図3).高出力化による問題(レーザーの大型化による周波数制御ループ内での位相遅れ、高 出力レーザー用電気光学変調器)を解決するために、MgO 添加定比組成 LiNbO3 (MgO:SLN) 製の電気光学変調器の評価を行い、従レーザーの後に配置することで、制御帯域約 800 kHz もの 広帯域な周波数制御を実現した(図4左).また、制御利得のブーストにより、100 Hz で 300 dB、 1 kHz で 180 dB もの高利得制御を実現した(図4右).100 W を超えるレーザーでこのような周 波数制御を実現させたのは本研究が最初である.





図4.周波数制御のオープンループ伝達関数(左:初期の各ループの関係,右:初期と最終状態).

4. 光共振器を用いたレーザーの RF 帯域での強度雑音の抑制

重力波検出器では制御のために,変調・復調法を 用いる.その際,レーザーの RF 帯域での強度雑音は 変調・復調を通して,重力波にとっての雑音となる. そのため,光共振器の透過光の性質を利用したパッシ ブな安定化により, RF 強度雑音の低減を行う.

しかし,LCGT 計画では高出力レーザーを用いる ことから,高フィネスな光共振器を用いることができ ず,RF 強度雑音低減性能を大きくできない.そこで, 光共振器をダブルパス構成で使用することで,熱的に 同条件のシングルパス構成と比較して,雑音低減性能 を大きくとれることを提案した.実際にダブルパス構 成で光共振器を使用することで,雑音低減性能が,シ ングルパス2回分になることを確認した(図5).

5. LCGT 計画で必要とされる変調技術の開発

これまでの重力波検出器とは異なり, LCGTでは干渉計制御のための光変調技術とし て,位相変調だけでなく振幅変調も必要とする. しかし,従来の方法では振幅変調にはレーザー パワーの損失を伴い,レーザーの高出力化にと って問題となる.また,干渉計の感度特性の切 り替えのために,位相変調-振幅変調の切り替 えシステムを必要する.そこで,以下の変調技 術の開発を行った.



図5. 光共振器の強度雑音に関する伝 達関数(赤:ダブルパス,青:シング ルパス).



5-1. 位相-振幅変調の切り替えシステムの検証

マッハツェンダー干渉計の両腕に位相変調器を配置し、それらの変調信号間の位相を調節することで(電気信号の調節だけで)、位相変調ー振幅変調(ーシングルサイドバンド)の切り替えができることを確認した(図 6).



図7.遅延コヒーレント加算による低損 失・高変調効率の振幅変調システム.



図8.振幅変調時の(上)強度の時間変動と(下) 周波数解析.(左)遅延コヒーレント加算を用い た(右3つ)従来の方法での振幅変調.

5-2. 遅延コヒーレント加算による低損失・高変調効率の振幅変調システムの開発

従来の振幅変調法ではレーザーパワーの損失と、高効率な変調の両立はできない.しかし、 図7に示すように本来捨ててしまう光を遅延させ、コヒーレントに足すことで、再利用をするこ とができ、低損失かつ高変調効率の両立を可能にする.図8左は、この方法で振幅変調を行った 結果であり、従来の方法(図8の右3つ)と比べると、低損失で大きな1次のサイドバンドを得 ることができた.

6. 第二次高調波発生を利用した高出力緑色光源の開発

重力波検出器の感度は、最終的に量子雑音(散 射雑音・輻射圧雑音)で制限される.これらは、波 長 λ とレーザーパワーPの比の平方根 $\sqrt{P/\lambda}$ に、そ れぞれ比例・反比例して向上する.しかし、これま で輻射圧雑音は観察されておらず、散射雑音の改善 のために、より高出力なレーザーが求められてきた. 重力波検出器用の光源の波長は、レーザー高出力化 や光学素子の性能から現在は1 μ m帯のレーザーが 用いられている.

そこで,波長を短くすることによる散射雑音の 改善として,第二次高調波発生を利用した,波長が 半分の二倍波の光源の開発を行った.高効率な波長 変換のために外部共振器で基本波を増強し,非線形 結晶として損傷閾値の高いLiB₃O₅ (LBO) 結晶 (3 ×3×20 mm³)を共振器内に配置した構成で,第二 次高調波発生を行った.図9にそのときの出力を示 す.基本波111 Wのとき,最大88 Wの緑色(λ=532 nm)出力を変換効率 78%で得ることができた.こ の88 W という出力は,連続波の緑色出力としては 世界最高級の出力である.

また,図 10 は出力のビームプロファイルを測 定したもので, $M^2 \approx 1.0$ という非常に高品質な出 力を得ることができた.



図9. LBO を用いた 100W 単一周波数 Nd:YAG レーザーの外部共振器型第二次 高調波発生出力と変換効率.



図 10.88 W 緑色出力のビームプロファ イル.

7. まとめ

日本の第二世代重力波検出器である大型低温重力波望遠鏡(LCGT)のレーザーシステムで 必要とされる,高出力単一周波数レーザー,高出力レーザーの広帯域・高利得周波数制御技術, RF 強度雑音低減のための光共振器のダブルパス構成の提案,変調状態の切り替えシステム,低 損失かつ高変調効率な振幅変調システムの開発を行った.また,第二次高調波発生を利用して, 波長 532 nm の高出力(88 W)かつ高品質な新しい光源の開発を行った.